

9162748 digital S. R. L.

**MANUAL DE
INSTRUCCIONES
DEL
ALIMENTADOR
DETEC**

POSIBLES PROBLEMAS Y COMO SOLUCIONARLOS

PROBLEMA 1: EL PAPEL SE PEGA EN EL CAUCHO O SE ADELANTA (LA IMAGEN SE BAJA)

SOLUCIONES POSIBLES

- A: VERIFICAR LA DUREZA DE LA TINT A.
- B: VERIFICAR QUE EL CONTRATAMBOR TENGA UNA PRESION MINIMA RAZONABLE
- C: VERIFICAR LA TENSION DEL FLEJE TRASERO (SOBRE EL MICROSWICH)
- D: VERIFICAR SI LA MEDIDA DEL CAUCHO COINCIDE CON LA DEL PAPEL QUE SE DESEA IMPRIMIR.
- E: SI ESTA UTILIZANDO EL SISTEMA DE NUMERACIÓN, VERIFICAR QUE LAS RUEDAS DE ENTRADA DEL MISMO ESTAN APOYANDO EN FORMA MUY SUAVE.
- F: SI EL CAUCHO NO FUE ENTREGADO POR DIGITAR VERIFICAR LAS MEDIDAS Y EL ESCUADRADO CON LA PLANTILLA ENTREGADA CON EL EQUIPO.



●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●
ESTA ES LA IMAGEN	ESTA ES LA IMAGEN	ESTA ES LA IMAGEN	ESTA ES LA IMAGEN
			
PRIMER HOJA IMPRESA	SEGUNDA HOJA IMPRESA	TERCER HOJA IMPRESA	CUARTA HOJA IMPRESA
●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●

**!!!! TENER MUY EN CUENTA QUE EL PAPEL SIEMPRE DEBE
RETROCEDER +/- 3 MILIMETROS !!!!!**

POSIBLES PROBLEMAS Y COMO SOLUCIONARLOS

PROBLEMA 2: EL PAPEL ATRASA (LA IMAGEN SE SUBE)

SOLUCIONES POSIBLES

- A: VERIFICAR SI EL CONTRATAMBOR TIENE PRESION RAZONABLE (AUMENTARLA)
- B: VERIFICAR SI LA MEDIDA DEL CAUCHO COINCIDE CON LA DEL PAPEL QUE SE DESEA IMPRIMIR.
- C: SI EL CAUCHO NO FUE ENTREGADO POR DIGITAR VERIFICAR LAS MEDIDAS Y EL ESCUADRADO CON LA PLANTILLA ENTREGADA CON EL EQUIPO.



DIRECCIÓN DEL PAPEL

●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●
ESTA ES LA IMAGEN	ESTA ES LA IMAGEN	ESTA ES LA IMAGEN	ESTA ES LA IMAGEN
©©©©©	©©©©©	©©©©©	©©©©©
PRIMER HOJA IMPRESA	SEGUNDA HOJA IMPRESA	TERCER HOJA IMPRESA	CUARTA HOJA IMPRESA
●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●

!!!! TENER MUY EN CUENTA QUE EL PAPEL SIEMPRE DEBE RETROCEDER +/- 3 MILIMETROS !!!!!

POSIBLES PROBLEMAS Y COMO SOLUCIONARLOS

PROBLEMA 3: EL PAPEL SE CORTA AL COMENZAR A IMPRIMIR EN LA MÁQUINA.

SOLUCIONES POSIBLES

- A:** VERIFICAR SI ESTA BIEN COLOCADO EL CAUCHO EN LA IMPRESORA, ES DECIR, QUE LA PINZA DEL CAUCHO (92 mm. LIBRES) COINCIDAN CON LA PINZA DE LA IMPRESORA.
- B:** VERIFICAR QUE LOS TRACTORES GIREN EN FORMA SUAVE.
- C:** VERIFICAR SI HA Y UN EXCESO DE PRESION EN ALGUNOS DE LOS FLEJES.
- D:** VERIFICAR SI EL PLECADO DEL PAPEL ES CORRECTO. (QUE SEA DE LA MISMA MEDIDA QUE EL CAUCHO)
- E:** VERIFICAR SI LA LEVA QUE ACCIONA LA LANZA DE REGISTRO ESTA EN EL PUNTO CORRECTO.

PROBLEMA 4: EL PAPEL SE CORTA LUEGO DE IMPRIMIR ALGUNAS HOJAS.

SOLUCIONES POSIBLES

- A:** VERIFICAR SI EL CAUCHO ESTA BIEN ESCUADRADO (PERPENDICULAR A LA MÁQUINA BIEN CENTRADO EN EL TAMBOR).
- B:** VERIFICAR SI EL CAUCHO ESTA FLOJO.
- C:** VERIFICAR SI EL PAPEL ESTA PERFECTAMENTE GUIADO (GUIAS TRASERAS).
- D:** VERIFICAR SI E EL PLECADO DEL PAPEL ES CORRECTO. (QUE SEA DE LA MISMA MEDIDA QUE EL CAUCHO)
- E:** VERIFICAR QUE LOS TRACTORES GIREN EN FORMA SUAVE.
- F:** VERIFICAR SI LA SALIDA DEL DETEC ESTA PARALELA A LA SALIDA DE LA IMPRESORA.
- G:** VERIFICAR SI ALGUNOS DE LOS FLEJES TIENEN PRESION EN EXCESO.

*****IMPORTANTE*****

*LA TINTA DEBE ESTAR SUAVIZADA UNICAMENTE CON PASTA SUAVIZANTE PARA QUITARLE EL "TAC" O ADHERENCIA AL CAUCHO. NO UTILIZAR BARNIZ REDUCTOR YA QUE EL MISMO SE EVAPORA.

*EL RETROCESO DEL PAPEL DEBE SER DE APROXIMADAMENTE ± 3 mm •• PARA LOGRAR ESTO HAY QUE CONSIDERAR 3 FACTORES:

1- LA TINTA DEBE ESTAR SUAVIZADA.

2-SE PUEDE LOGRAR MAS RETROCESO AUMENTANDO LA PRESION DEL CONTRATAMBOR O BIEN SI EL PROBLEMA ES EL CONTRARIO (AUMENTO), SE DEBE PROCEDER EN FORMA INVERSA CON LA PRESION.

3-AUMENTANDO LA PRESION DE LOS FLEJES (MAS FRENO) SE LOGRA QUE EL PAPEL NO SE ADELANTE O SEA QUE NO TENGA QUE RETROCEDER MAS DE 3mm.

**MAS FRENO = MENOS RETROCESO
MENOS FRENO = MAS RETROCESO**

*LOS TRACTORES DEBEN GIRAR EN FORMA MUY SUAVE.

*EN CASO DE UTILIZAR EL EQUIPO DE NUMERACION, CONTROLAR QUE LAS RUEDAS DE ENTRADA DEBEN ESTAR APOYADAS SUAVEMENTE.

*TENER EN CUENTA QUE EL PAPEL ES REGISTRADO CADA $\frac{1}{2}$ PULGADA. EL EQUIPO TIENE UN SISTEMA PARA LOGRAR UN REGISTRO MILIMETRICO.



5 MM

Mantener Constante este Valor



92 MM

Detec

9' = 216 MM

6' = 143 MM

11' = 267 MM

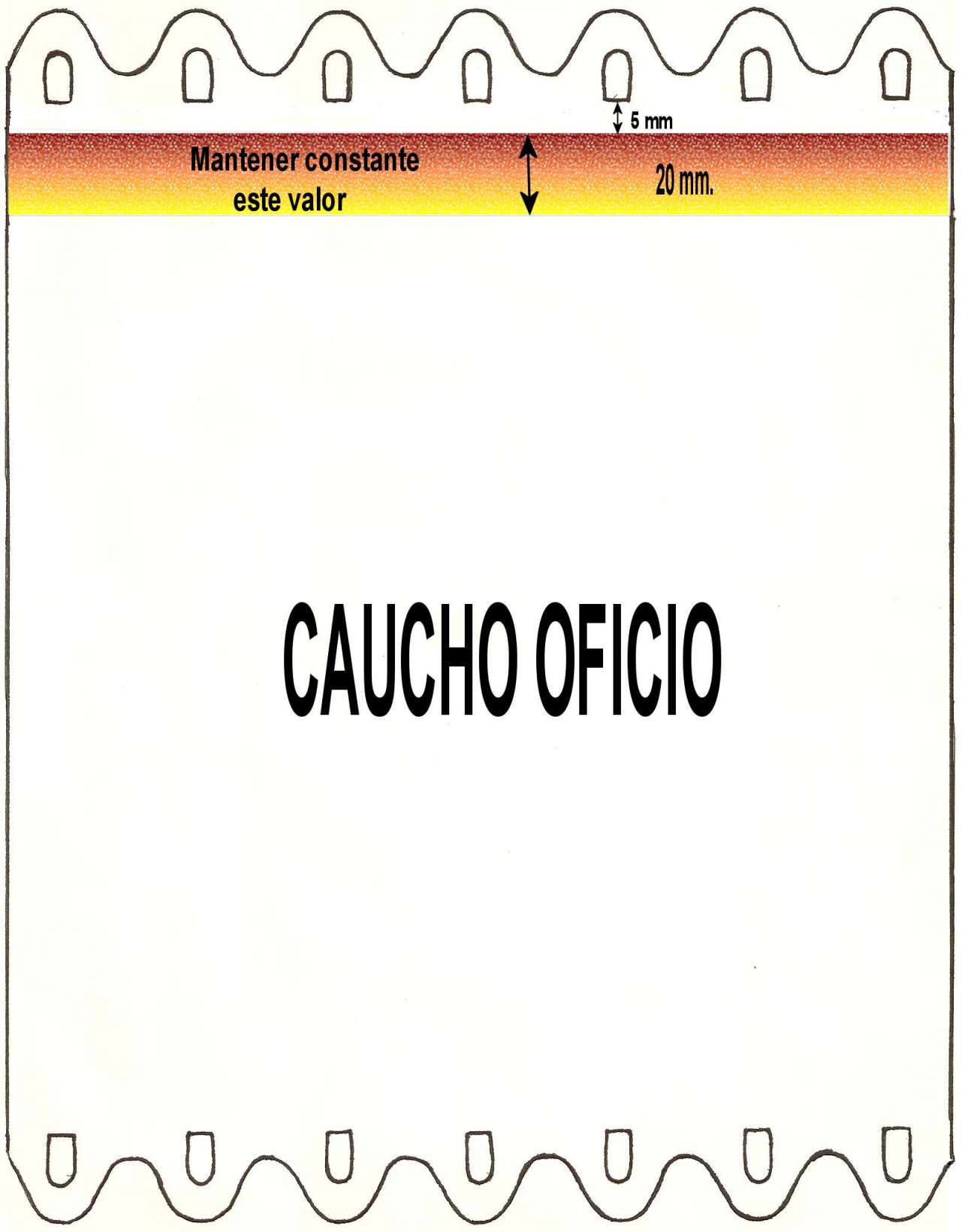
8' = 193 MM

8 1/2 = 205.5 MM

12' = 292 MM

Cola





Mantener constante
este valor

5 mm

20 mm.

CAUCHO OFICIO